

Pressemitteilung

15. September 2017

Spende an den TSV Pfaffengrund

Mit 550 Euro hat die Sparkasse Heidelberg den TSV 1949 Pfaffengrund e. V. in diesem Jahr unterstützt. Ein Teil des Geldes wurde für das Pfaffengrunder Spiel- und Sportfest im Mai verwendet. Der andere Teil floss in die Cricket-Abteilung und die Turn-Abteilung des Vereins. In der Turn-Abteilung profitierten die Mädchen der Wettkampfgruppe von der Spende der Sparkasse. Für sie wurden neue Turnhosen gekauft. Bei der offiziellen Spendenübergabe waren neben den Trainerinnen Elena Bopp und Lisa Apfel auch einige Turnerinnen anwesend. Sie präsentierten Tobias Trenz, dem Filialleiter der Sparkassenfiliale im Pfaffengrund, stolz das neue Outfit. Zudem bedankte sich Irfan Baig, Leiter der Abteilung Cricket. Die Cricket-Abteilung ist erst seit 2013 Teil des Vereins, spielt mit ihrer ersten Mannschaft jedoch sehr erfolgreich in der 1. Bundesliga und stellt aktuell zwei Nationalspieler.

Günter Bitsch, 1. Vorsitzender des TSV, dankte der Sparkasse im Namen des Vereins für die finanzielle Unterstützung: „Wir sind sehr froh darüber, mit der Sparkasse Heidelberg einen Unterstützer zu haben, der immer ein offenes Ohr für den Sportverein hat. Von der großzügigen Unterstützung der Sparkasse profitieren unsere Aktiven im Verein, egal ob im Bereich des Jugendsports oder wie im aktuellen Beispiel mit der Cricket-Abteilung im Erwachsenenbereich.“

Seit vielen Jahren schon unterstützt die Sparkasse den TSV, aber auch andere Vereine in der Region. „Und das werden wir auch weiterhin tun“, versprach Tobias Trenz.

Kommunikation

Harald Schuster

Telefon 06221 511-1326

Telefax 06221 511-7012

harald.schuster@sparkasse-heidelberg.de

Walter Hinzberg

Telefon 06221 511-3172

Telefax 06221 511-7090

walter.hinzberg@sparkasse-heidelberg.de

Kurfürstenanlage 10-12
69115 Heidelberg

Pressemitteilung

15. September 2017



Der 1. Vorsitzende des TSV Pfaffengrund Günter Bitsch (hintere Reihe, 2.v.l.) freute sich zusammen mit dem Leiter der Cricket-Abteilung Irfan Baig (hintere Reihe, 2.v.r.), den beiden Turn-Trainerinnen Elena Bopp (hintere Reihe, 1.v.l.) und Lisa Apfel (hintere Reihe, 1.v.r.) sowie Turnerinnen der Wettkampfgruppe. Filialleiter Tobias Trenz (hintere Reihe, 3.v.r.) überreichte die Spende der Sparkasse Heidelberg.

Kommunikation

Harald Schuster

Telefon 06221 511-1326

Telefax 06221 511-7012

harald.schuster@sparkasse-
heidelberg.de

Walter Hinzberg

Telefon 06221 511-3172

Telefax 06221 511-7090

walter.hinzberg@sparkasse-
heidelberg.de

Kurfürstenanlage 10-12
69115 Heidelberg