

## **Pressemitteilung**

15. März 2019

### **Spende an die DJK Dossenheim**

Für die Verantwortlichen bei der DJK 1927 Dossenheim gab es dieser Tag Anlass zur Freude. Die Sparkasse Heidelberg hatte eine finanzielle Unterstützung für die Anschaffung neuer Tischtennisplatten zugesagt.

Zur offiziellen Spendenübergabe in der Dossenheimer Sparkassenfiliale kamen neben dem 1. Vorsitzenden Uwe Schollenberger sein Stellvertreter Andreas Hotz sowie die beiden aktiven Mitglieder der Tischtennisabteilung Tim Seefried und Leo Beyer. Empfangen wurden die DJKler von Filialleiter Andreas Lay. Dieser betonte, wie wichtig es für die Sparkasse sei, die hiesigen Vereine zu fördern und zu unterstützen. Besonders, wenn sie so aktiv bei ihrer Jugendarbeit seien, wie die DJK.

Alleine fünf Jugendmannschaften gibt es in der Tischtennisabteilung. Die Jugendlichen profitieren seit geraumer Zeit wie die Erwachsenen von der Arbeit mit einem Profitrainer, wie Uwe Schollenberger informierte. Da sind die Ambitionen der Spieler nun auch gestiegen. Momentan spielt die erste Mannschaft in der Kreisklasse A. Bis zum 100-jährigen Jubiläum der DJK im Jahr 2027 wolle man spätestens auf Verbandsebene spielen. Dafür wolle man weiter in die Qualität der Abteilung investieren und freue sich über die Unterstützung durch die Sparkasse.

#### **Vorstandsstab**

##### **Eberhard Schindele**

Telefon 06221 511-2815

Telefax 06221 511-7090

[eberhard.schindele@sparkasse-heidelberg.de](mailto:eberhard.schindele@sparkasse-heidelberg.de)

##### **Walter Hinzberg**

Telefon 06221 511-3172

Telefax 06221 511-7090

[walter.hinzberg@sparkasse-heidelberg.de](mailto:walter.hinzberg@sparkasse-heidelberg.de)

Kurfürstenanlage 10-12  
69115 Heidelberg

## Pressemitteilung

15. März 2019



Die finanzielle Unterstützung durch die Sparkasse hilft der DJK bei der Anschaffung von neuen Tischtennisplatten. DJK-Vorsitzender Uwe Schollenberger, 2. Vorsitzender Andreas Hotz, Filialleiter Andreas Lay, und die beiden Tischtennispieler Tim Seefried sowie Leo Beyer (von links) zelebrierten die Zusammenarbeit bei der offiziellen Spendenübergabe in der Dossenheimer Sparkassenfiliale.

### Vorstandsstab

**Eberhard Schindele**  
Telefon 06221 511-2815  
Telefax 06221 511-7090

[eberhard.schindele@sparkasse-heidelberg.de](mailto:eberhard.schindele@sparkasse-heidelberg.de)

**Walter Hinzberg**  
Telefon 06221 511-3172  
Telefax 06221 511-7090

[walter.hinzberg@sparkasse-heidelberg.de](mailto:walter.hinzberg@sparkasse-heidelberg.de)

Kurfürstenanlage 10-12  
69115 Heidelberg