

## Medieninformation

12. Januar 2026

### Vereinstaler 2025: Wieder 31.000 Euro für Vereine und gemeinnützige Einrichtungen in der Region ausgelobt

Diesmal die besten Projekte unter dem Motto „Gemeinsam für Natur und Umwelt“ prämiert

Im Rahmen unserer umfassenden Förderung von Vereinen in der Region ist 2025 unsere Vereinstaleraktion in die zweite Runde gegangen.

Diesmal konnten Projekte zum Thema Natur und Umwelt eingemeldet werden und die Vereine bzw. gemeinnützigen Einrichtungen dabei eine Förderung ihrer Projektkosten von bis zu 2.500 Euro erzielen.

Wie im Vorjahr wurden die Gewinner/-innen auch über ein Online-Voting ermittelt.

Die **Hauptgewinner** waren:

**Förderverein Katholischer Kindergarten St. Gallus Baiertal e. V.**

Hier blüht die Fantasie: Ein Erlebnis- & Gartenprojekt

**Freunde der Geschwister Scholl Schule in St. Ilgen e. V.**

Grüne Zukunft – Nachhaltiger Anbau und Umweltbewusstsein in der Schul-AG

**Nabu-Gruppe Heidelberg**

Workshopreihe Providenzgarten - Refugium für Natur- und Artenschutz

**Turngemeinde 1889 Sandhausen e. V.**

Wild Bees Resorts - Die Bienenhotelkette

**Kinderschutzbund Wiesloch gGmbH**

Gemeinsam Wurzeln schlagen – Eltern-Kind-Naturprojekt

**Hospiz Louise Heidelberg**

Naturnaher und insektenfreundlicher Hospizgarten

**Verein der Tierfreunde Balzfeld e. V.**

Teichsanierung für Wasservögel & Co im Tierpark Balzfeld

**Kommunikation**

Stephan Brandhuber

Telefon 06221 511-4205

Telefax 06221 511-7012

Stephan.brandhuber@sparkasse-heidelberg.de  
Kurfürstenanlage 10-12  
69115 Heidelberg

## Medieninformation

12. Januar 2026

### **Dilsberg AKTIV**

Repair Cafe

### **Angelsportverein Leimen 1967 e.V.**

Umweltpädagogisches Zeltlager für Kinder und Jugendliche

Zudem durften sich über Fördermittel freuen:

### **Freundeskreis des Max Born Gymnasiums Neckargemünd e. V.**

Ausbau einer nachhaltigen Lernlandschaft im Schulgarten

### **Fortschritt St. Leon Rot e.V. - Verein zur Verbreitung der konduktiven Förderung**

Naturerfahrungen für Kinder und Jugendliche mit  
Beeinträchtigungen

### **Förderverein Kindergarten St. Josef e.V. Mühlhausen**

Insekteninsel - Lebensraum für nützliche & bedrohte Arten

### **Evangelische Kirchengemeinde Reilingen**

Refurbished Laptops - Umrüstung auf Linux

### **Reit und Fahrverein Heidelberg-Handschuhsheim e.V.**

Erneuerung der Mistplatte zum Umwelt- und Grundwasserschutz

### **Bürgerstiftung Wiesloch**

Gründung eines Leih-Ladens

### **Turnverein Viktoria 1894 Dielheim e. V.**

Mehrweg statt Einweg – Nachhaltige Vereinsküche für  
umweltfreundliche Feste

Wir gratulieren allen Gewinnerinnen und Gewinnern herzlich zu ihren „Vereinstalern“. Gleichzeitig wünschen wir allen, die sich beworben haben und natürlich auch denen, die nicht teilnahmen, alles Gute für ihre bedeutende gesellschaftliche Arbeit in der Region, die wir sehr gerne unterstützen.

So planen wir auch für 2026 eine Fortsetzung unserer „Vereinstaler“. Natürlich können auch außerhalb davon jederzeit Förderanfragen über unsere Spendenplattform [www.neckarwunder.de](http://www.neckarwunder.de) gestellt werden.

#### Kommunikation

Stephan Brandhuber

Telefon 06221 511-4205

Telefax 06221 511-7012

Stephan.brandhuber@sparkasse-  
heidelberg.de  
Kurfürstenanlage 10-12  
69115 Heidelberg

## Medieninformation

12. Januar 2026



### Kommunikation

Stephan Brandhuber

Telefon 06221 511-4205  
Telefax 06221 511-7012

Stephan.brandhuber@sparkasse-  
heidelberg.de  
Kurfürstenanlage 10-12  
69115 Heidelberg